



Technische Daten tesa Laser Label 6930

Material/Datenträger	Polyurethan-Acrylatfolie, elektronenstahlvernetzt, Zweischichtfolie		
Produktaufbau / Physikalische Kenndaten			
Dicke	Träger ohne Abdeckung, inkl. Kleber	118 µm	
Kleber	harzmodifizierter Hochleistungs- Acrylatkleber	25g/m ²	
Schutz- / Trennpapier	verdichtetes Papier, doppelseitig kunststoffbeschichtet dimensionsstabil	110g/m ²	
Klebekraft	Al-indirekt	3,3N/cm	
Klebstoffart	nach DIN 30646		
Klebkraft			
Stahl	Klebkraft wegen starker Brüchigkeit der Folie (Sicherheitsmerkmal) nur verstärkt messbar. Die Klebkraft kann im Einzelfall von der Beschaffenheit des Untergrundes abhängen. Die angegebenen Klebkraft- werte sind Orientierungshilfen für die Anwendung.	30 N / 25mm	
Alluminium		30 N / 25mm	
Polypropylen		10 N / 25mm	
Polyethylen		14 N / 25mm	
Polycarbonat		25 N / 25mm	
ABS		28 N / 25mm	
PVC	28 N / 25mm		
Temperatur- beständigkeit	-50°C bis a 200°C 250°C (48 Stunden ohne visuelle Veränderungen) kurz 270°C (15 min ohne visuele Veränderungen)		
<small>verklebt auf Aluminium</small>			
Witterungs- beständigkeit	nach DIN 53387	2.000 Stunden, keine Veränderung (entspricht ca. 4-5 Jahren)	
Klimabeständigkeit	nach DIN 50017 SWF e DIN 50016 SWF 2, 0S		
Salzsprühtest	nach SS DIN 50021, 240h/5% conc., 35°C	keine Veränderung	
Abriebbeständigkeit	Crockmetertest, 200 Zyklen Tabor / Abraser CS 10,5 N/Rad 300 Zyklen	keine Veränderung	
Chemikalien- beständigkeit	dest. Wasser	65°C, 300 Std.	keine Veränderung
	95% rel. Feuchte	+ 38°C, 168 Std.	
	SAE 20, Motoröl	+ 23°C, 250 Std.	
	Testbenzin 60/95	+ 23°C, 0,5 Std.	
	Natronlauge	10%, 200 Std.	
	Schwefelsäure	30%, 300 Std.	
	Trafoöl	+ 23°C, 250 Std.	
Brennbarkeit	US 302	selbstlöschend im verklebten Zustand	
Oberflächenwiderstand	nach VDE 0303, T.2	>10 ¹¹ , nicht leitend	
Durchschlagsfestigkeit	nach VDE 0303, T.2	480kV _{eff} / cm	
	nach VDE 0303, T.2	5kV _{eff} / cm	
Korrosionseigenschaft	nach VDE 0340, T.2, IEC 454.2	Kleber und Träger nicht korrosiv	
UL / CSA-Listung	MH 18055 / 112693 L 000		